

Scheda Tecnica ASR 100

Modello Prodotto	Aree tipiche di applicazione	Si applica a tubi fino ad un massimo di:
CalcareSTOP ASR100	Piccole e medie imprese, Ristoranti, Bar, in agricoltura, Irrigazione Vivai, Giardini e Parchi, Industria, Centrali Termiche, e per gli allevamenti intensivi ecc.	80 mm 3" pollici

Questo Modello ASR 100 è adatto per Piccole e medie imprese / Industria / Agricoltura/ Allevamenti Si installa a monte dell'impianto dopo il contatore dell'acqua o dopo l'autoclave

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Si applica a tubi fino ad un massimo di	diametro massimo del tubo 80 mm 3" pollici
Alimentazione	AC 85~265V
Alimentazione Centralina AC 85~265V	protetta da cortocircuiti e sovratensioni.
Frequenza Nominale	50/60Hz
Tensione di lavoro	Output voltage 2x24 Volts 1000 mA
Campo di frequenza	3 - 64 KHz
Condizioni di esercizio	-20°C/+70°C
Umidità	max pari al 97%
Uscite	4 x capacitive
Dimensioni del Prodotto	(mm) L: 190 P: 140 H: 70
Peso Kg	(Kg) 1,250 circa
Servizio	Continuo
Classe di tenuta	IP56
Norme di riferimento Apparecchiatura	CEI EN 61439-1/2 - CEI EN60335-I
Anni di Garanzia del Prodotto	Garanzia 5 Anni

** le caratteristiche Tecniche e le dimensioni, possono essere modificate senza preavviso